

# 数控机床检棒BBT30

---

发布日期：2025-09-29

德国DIEBOLD主轴检测棒规格多样，包括SK□BT□HSK□BBT□PSC等。除了主轴检测芯轴Diebold还提供各种规格刀柄。

在Diebold□您可以找到全系列的Goldring刀柄□HSK或SK锥度以及所有HSK锥度类型和尺寸。我们新的产品系列是JetSleeve™ 2.0□CentroGrip™□UltraGrip™和TER收缩夹头。使用这些刀柄时，铣削过程将达到较高的生产率水平。

Diebold 刀柄符合HSK / SK / BT DIN 69893 / DIN 69871 / MAS BT / DIN 2080标准□Diebold刀柄具有非常高的制造精度，在1996年标准化之前□Diebbold就被委托生产HSK工具和HSK主轴。

Diebold戴博主轴测试棒精度0.002□ HSK BT SK BBT Capto德国原装进口，上海川奇优势供应！  
数控机床检棒BBT30



## 德国Diebold电主轴产品

使用高频电主轴时，“经营成本”至关重要。高频主轴主要应用领域为现代加工中心，数控铣床（HSC（高速切削）和HPC（高生产率切削）铣床，模具制造，微型加工，汽车制造和航空航天工业。Diebold自1980年以来一直生产主轴部件，1990年推出主轴单元，1997年推出高频电主轴。

高频主轴是每个现代机床的重要组成部分，因为它是采用集成电机的直接驱动轴。

高频电主轴通常与滚珠轴承一起运行，并且通过电机驱动，驱动与主轴直接连接，从而达到比皮带驱动的主轴更高的转速，可以更加精确的加工工件。

与带有内置电机的高频主轴相比，皮带传动装置由于将弯曲力矩施加到轴承上，动态性能明显降低。现代高频主轴以更高的速度运行，比传统驱动的主轴更精确，虽然成本略高，但具有决定性的优势。

除了主轴内置驱动和轴承之外，工具接口也是主轴重要的部件之一。切削工具通过弹簧加载张紧系统自动夹紧在主轴锥孔中。弹簧加载的拉杆限制了高频主轴的MAX速度，由于夹紧系统是可移动的，因此产生不平衡。在高于50.000R.P.M.的极高转速范围内难以控制不平衡。由于结构复杂，高频主轴是具有挑战性的产品，必须精心制造以提供良好的性能。

数控机床检棒BBT30德国Diebold机床主轴检验棒用工具钢制造，经过热处理及精密加工，结构上有足够的刚性。上海川奇供应！



德国DIEBOLD除了主轴检棒之外还提供各种类型刀柄，满足不同加工需求！

Diebold为您提供各种锥度的刀柄HSK□SK□BT□D-BT等。我们重点推出HSK锥度刀柄，且所有刀柄均为\*\*\*德国制造。

我们拥有较高精度和小公差的刀柄□HSK刀柄比7:24锥度刀柄具有更高的制造精度□ Diebold切削工具锥度和端面之间的公差通常小于2微米□0.002 mm□□远低于DIN / ISO标准公差范围，\*采用负公差。 为了达到这个精度水平，德国Diebold工厂的生产技术和控制是数一数二的。

## 机床几何精度检测时注意事项

在检测工作中要注意尽可能消除检测工具和检测方法的误差，例如在检测主轴回转精度时，检验心棒自身的振摆和弯曲等误差；在表架上安装千分表和测微仪时，由于表架刚性带来的误差；在卧式机床上使用回转测微仪时，重力的影响以及测头的抬头位置和低头位置的测量数据误差等

机床的几何精度在机床处于冷态和热态时是不同的，检测时应按国家标准的规定，即在机床稍有预热的状态下进行。所以通电以后，机床各移动坐标往复移动几次，主轴按中等的转速回转几分钟后才进行检测。

如有任何问题，都可以联系德国DIEBOLD中国合作伙伴-上海川奇机电设备有限公司！

德国DIEBOLD提供HSK/BT/SK/BBT多种接口主轴测试棒，了解更多请联系Diebold中国合作伙伴-上海川奇机电设备。



除了主轴检棒外Diebold还是ThermoGrip™ 是热缩技术的\*\*者

早在1999年Diebold就推出了台接触式收缩机 - 这是现代热收缩技术的一个真正里程碑。 在此基础上，开发了感应收缩装置。现在Diebold是技术世界市场的\*\*者，拥有超过10种不同的设备。使用获得\*\*的水冷却装置FKS实现了在收缩过程后快速冷却工具，提高了工作效率。

## Diebold热缩机优势

- 由于特殊研发设定的热收缩参数，数千次收缩周期后刀柄精度，夹紧力和同心度不会损失。
- 所有热缩设备都可以通过快速简便地选择预设的收缩参数来操作。
- 可热缩所有直径的硬质合金、高速钢切削工具和小型切削工具
- 热缩后完美同心度，可延长使用寿命，保护机床主轴和轴承
- 收缩和冷却组合可实现较大的工艺可靠性

不知道使用检验棒的注意事项请联系德国DIEBODL中国合作伙伴-上海川奇机电设备有限公司。  
数控机床检棒BBT30

数控机床检棒使用方法？请联系德国DIEBOLD HSK中国合作伙伴-上海川奇。数控机床检

## 棒BBT30

机床检验棒用于检验各种机床的几何精度，采用质量碳素工具钢制造，加工中经过多次热处理，工作面精密磨削而成。

德国DIEBOLD是刀柄锥度检测仪、机床检棒、主轴拉力计、主轴锥度检具等生产厂家，为广大用户提供\*\*\*高精度产品。

德国DIEBOLD戴博主轴跳动检测芯棒具有多种接口，如□BT30□BT40□BT50□SK30□SK40□SK50□BBT30□BBT40□BBT50□HSK25□HSK32□HSK40□HSK50□HSK63□HSK80□HSK100□PCS50(Capto C5)□PCS63(Capto C6)等。拥有五轴机床\*\*的带球头的主轴跳动检测芯棒及三轴机床\*\*的主轴跳动检测直棒。

## 数控机床检棒BBT30

上海川奇机电设备有限公司成立于2006年，主要代理、经销以及维修欧美等\*\*机械机电产品，包括备品、备件和成套设备。我们公司代理及优势供应产品品牌包括□IVF冷却特性性测试仪□Clavis皮带张力仪□Diebold刀柄, 热缩机, 主轴, 主轴及刀柄检测设备□ACI加油小车□OMAC泵、Flexcable柔性线缆□Mawomatic气检开关及喷嘴□KUKA机器人配件□Lemo接头□Roemheld□Hainbuch□OTT-Jakob□Walther □HBM□Glenair □Kraus&Naimer□VSE□Qass裂纹检测仪□Robamat□N4L分析仪□Bredel软管泵□Roemheld□Anybus□HMS□ETAS总线等。目前我们的客户行业主要包括：汽车及零部件制造、航空航天、机械加工制造、矿山矿工行业、医疗设备行业、发电厂、食品行业、自动控制、化工、船舶制造等。我们的主要客户有上汽通用集团、南汽集团□Bosch□舍弗勒、上海电气、上海机床厂重庆机床厂、沈阳机床、西飞、成飞等。

经过多年的实践和经验积累，我们和欧美等海外大量的品牌制造商和供货商建立了良好和长久的合作关系，为进一步优化我们的供应服务体系，2014年底我们在德国奥芬巴赫设立分公司，为广大国内客户在产品方面提供了更优惠的价格及更质量的服务。